

LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA

Použití

K lepení izolačních deskových materiálů v interiéru a exteriéru. Rovněž v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny pro vytváření základní vrstvy na lícni straně tepelně izolačních kompozičních systémů, pod finální omítku.

Spotřeba

lepení izol. desek EPS 3,0 kg/m²
základní vrstva na deskách EPS 5,0 kg/m²
Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování.
Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech,
42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat!

Při podmínkách podporujících rychlé vysychání základní vrstvy (vyšší teploty vzduchu, vítr, sluneční záření) je třeba provedenou základní vrstvu ošetřovat vlhčením.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

Aplikace

Aplikaci materiálu najdete na str. 116, stejně tak i **Všeobecné požadavky pro podklad** a **Podmínky pro zpracování**.

Definice výrobku

Jednosložková prášková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu.

Pro lepení polystyrenu (EPS) a minerální vaty (MW) a s vloženou skleněnou síťovinou pro vytváření základní vrstvy na polystyrenu (EPS) a na minerální vate (MW).

Není vhodná pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru a soklových deskách.

Složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Přidrženost k podkladu:

polystyren min. 0,08 MPa
beton min. 0,25 MPa

Přidrženost po mrazu:

polystyren min. 0,08 MPa

Propustnost vodních par max. $\mu = 20$

Barva: šedá/bílá

Rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepicí hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.

Podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním nátěrem **weber.podklad A** s čistou vodou v poměru 1:5–8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5.

Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním 1 pytle suché směsi (25 kg) do cca. 5,2 l (6,2 l bílá varianta) čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na ruční vrtačku.
Doba míchání je 2–5 min.

Nářadí

Zednická lžice, zubová špachtle, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.

Čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.

Tradiční název spojený s nejnovějšími poznatky přináší inovovaná lepicí a stěrková hmota weber.therm klasik, která díky kombinaci výrobních procesů a komponentů redukuje emise CO₂ na minimální úroveň a zároveň přináší snadnou zpracovatelnost při aplikaci.



Č. výrobku

LVS 710
LVS 710B

Balení

25 kg



Nejdůležitější vlastnosti

- jednokrokové řešení – rovinnosti dosáhnete bez dodatečného vyrovnávání další vrstvou
- jednodušší a rychlejší zpracování
- hrubší zrnitost zajistí správnou polohu a dostatečné krytí skleněné síťoviny
- ideální pro lepení izolantu na stropy a podhledy
- hrubší povrch základní vrstvy zajistí dokonalé spojení s omítkou
- při aplikaci omítky nedochází ke klouzání zrn, tím pomáhá ke snadnému dosažení pravidelné textury omítky
- vysoce paropropustná
- výrobek šetrný k životnímu prostředí

Aplikace pro LEPICÍ A STĚRKOVÉ HMOTY

weber.tmel 700,
weber.therm klasik,
weber.therm elastik,
weber.therm technik,
weber.therm min,
weber.therm clima,
weber.therm plus ultra,
weber.set special
weber.therm 307



Všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítka, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5 °C (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad +26 °C), během silného větru a při dešti.



Aplikace pro lepicí a stěrkové hmoty



Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 5–6,5 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 minut. Přesné množství vody pro záměs je uvedeno na obalu, nebo v technickém listu produktu.



Aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušném pásu po obvodu desky a ve 3 tercích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanesení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.



Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem.



Pokud se vytváří základní vrstva, vkládá se skleněná síťovina do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům. Skleněná síťovina je v 1/3 tloušťky základní vrstvy od vrchu.



Nanesená hmota se uhladí nerezovým hladítkem.

Následující den je možno místní nerovnosti srovnat brusným hladítkem. Krycí vrstva skleněné síťoviny je cca. 1 mm ve spojích 0,5 mm.



technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.

